Piątki, 29.08.2017 r.

**Załącznik nr 1**

**Formularz oferty**

**do Zapytania ofertowego w sprawie zamówienia na:**

**WYCINARKA LASEROWA – 1 SZT.**

w ramach projektu pn. „Wdrożenie nowej technologii produkcji multisejfów o zwiększonej odporności antywłamaniowej” współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, Poddziałanie 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne, Program Operacyjny Inteligentny Rozwój 2014-2020

**……………………………………..**

**(miejscowość, data)**

W imieniu firmy:

**Nazwa Firmy: ……………………………………**

**Ulica: …………………………………………..…**

**kod, miejscowość: ………………………………..**

**NIP: ……………………………………………....**

**e-mail: …………………………………………...**

**numer telefonu: ………………………………….**

w odpowiedzi na zapytanie ofertowe składam(y) niniejszą ofertę:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | Parametry dla wycinarki laserowej – 1 szt | Odpowiednie zakreślić\* |
|  | Fabrycznie nowa wycinarka laserowa wykorzystująca technologię Fiber posiadająca aktualny certyfikat CE | TAK / NIE\* |
|  | Sterowanie komputerowe w czasie rzeczywistym | TAK / NIE\* |
|  | Jedna głowica tnąca z automatycznym ogniskowaniem i automatyczną regulacją średnicy skupienia wiązki | TAK / NIE\* |
|  | Liniały absolutne lub równoważny system zapewniający natychmiastową gotowość maszyny do pracy po włączeniu zasilania tzn. maszyna nie wymaga referowania. | *Proszę podać……..…* |
|  | Automatyczny zmieniacz palet umożliwiający załadunek materiału i rozładunek elementów bez przerywania procesu cięcia | TAK / NIE\* |
|  | Urządzenie transportujące małe detale spadające z rusztu co zabezpieczy je przed uszkodzeniem i zabrudzeniem szlaką | TAK / NIE\* |
|  | System wyciągowy wyposażony w separator iskier | TAK / NIE\* |
|  | Agregat chłodzący  | TAK / NIE\* |
|  | System kontroli położenia głowicy zapobiegający kolizjom pomiędzy głowicą a obrabianym materiałem, wykrywający położenie arkusza na palecie i dopasowujący program do tego położenia  | TAK / NIE\* |
|  | System cięcia wysokim ciśnieniem z użyciem azotu w celu otrzymania krawędzi materiału bez tlenków | TAK / NIE\* |
|  | Funkcja łączenia elementów za pomocą mikropołączeń | TAK / NIE\* |
|  | Technologia przeznaczona do cięcia grubych materiałów i wycinania małych otworów w grubych blachach. | *Proszę podać……..…* |
|  | Oprogramowanie sterujące maszyną oraz oprogramowanie CAM zawierające funkcję nesting do rozkładania detali na arkuszu. Oprogramowania w języku polskim. | *Proszę podać……..…* |
|  | Automatyczny system załadunkowo-rozładunkowy zintegrowany z maszyną wyposażony w automatyczny pomiar grubości blach i system rozdzielania arkuszy. Pobieranie materiału i rozładunek powinny odbywać się jednocześnie. Proces nie wymagający obecności operatora. | TAK / NIE\* |
|  | Funkcja umożliwiającą telediagnozę maszyny | TAK / NIE\* |
|  | Moc lasera - min. 6 kW | *Proszę podać……..…* |
|  | Długość fali - mniejsza od 1,08 µm | *Proszę podać……..…* |
|  | Waga obrabianego materiału - min. zakres 0,5 ÷ 900 kg | *Proszę podać……..…* |
|  | Wielkość obrabianego arkusza - 1500 x 3000 mm | TAK / NIE\* |
|  | Zakres osi Z - min. 100 mm  | *Proszę podać……..…* |
|  | Prędkość pozycjonowania osi X - min. 80 m/min | *Proszę podać……..…* |
|  | Prędkość pozycjonowania osi Y - min. 80 m/min | *Proszę podać……..…* |
|  | Prędkość pozycjonowania osi Z - min. 80 m/min | *Proszę podać……..…* |
|  | Przyśpieszenie jednoczesne dla osi X i Y - min. 10 m/s2 | *Proszę podać……..…* |
|  | Dokładność pozycjonowania - min. +/- 0,05 mm | *Proszę podać……..…* |
|  | Powtarzalność - min. 0,03 mm/m | *Proszę podać……..…* |
|  | Dokładność cięcia (dla blachy 1 mm ) - min. +/- 0,05 mm/m | *Proszę podać……..…* |
|  | Zakres grubość ciętej blachy: - stal konstrukcyjna - min. zakres 0, 5÷ 25 mm  - stal nierdzewna - min. zakres 0, 5÷ 25 mm - miedź - min. zakres 0, 5÷ 10 mm | *Proszę podać……..…* |
|  | Wielkość arkusza dla systemu załadunkowo-rozładunkowego - 1500 x 3000 mm | TAK / NIE\* |
|  | Czas cyklu załadunkowo-rozładunkowego - max 90 s | *Proszę podać……..…* |

**Wymagania dodatkowe:**

Nie dotyczy.

na następujących warunkach:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.**  | **Nazwa** | **Oferta** |
| **1** | **Cena całkowita netto** |  |
| **Cena całkowita brutto** |  |
| **2** | **Czas realizacji zamówienia w tygodniach** |  |
| **3** | **Warunki i termin płatności** |  |
| **4** | **Warunki i okres gwarancji** |  |

1. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z niniejszym zapytaniem ofertowym i uznajemy się za związanych określonymi w niej wymaganiami i zasadami postępowania oraz że uzyskaliśmy wszelkie niezbędne informacje do przygotowania oferty.
2. Oświadczam(y), że jesteśmy związani niniejszą ofertą przez okres **60 dni od upływu terminu składania ofert.**
3. Oświadczam(y), że znajdujemy się w sytuacji ekonomicznej i finansowej pozwalającej na wykonanie zamówienia w terminie określonym przez Zamawiającego w niniejszym zapytaniu ofertowym.
4. Oświadczamy(y), że cena podana w ofercie obejmuje wszystkie elementy zawarte w niniejszym zapytaniu ofertowym.
5. Oświadczam(y), że nie jesteśmy powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i prowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,

b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,

c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,

d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

..........................................................

 (pieczęć firmowa i podpis osoby upoważnionej do reprezentacji Oferenta) \*

\* Podpis i pieczątka nie są wymagane w przypadku otrzymania oferty drogą mailową